

1. Hinweis

Beim Einsatz in Maschinen darf das Messgerät erst dann durch sachkundiges Fachpersonal in Betrieb genommen werden, wenn die Maschine der EG-Maschinenrichtlinie entspricht. Ein störungsfreier Betrieb des Geräts ist nur dann gewährleistet, wenn alle Punkte dieser Betriebsanleitung eingehalten werden. Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anleitung entstehen, können wir keine Gewährleistung übernehmen.

Die Sensoren unterliegen keiner EN-Prüfung, daher muss die elektromagnetische Verträglichkeit in der Anlage erfüllt werden.

2. Arbeitsweise

Die optischen Füllstandssensoren LP wurden zur Überwachung von **transparenten** Flüssigkeiten entwickelt. In einem robusten Gehäuse befindet sich der optische Sensor. Er besteht aus einer Kunststoffhalbkugel, in der eine Infrarot-Diode als Sender und ein Halbleiter als Empfänger montiert sind. Wenn keine Flüssigkeit den Sensor benetzt, wird das Infrarot Licht an der Kuppel auf den Aufnehmer total reflektiert.

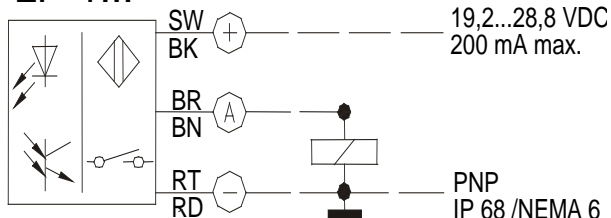
3. Mechanischer Anschluss

Vergewissern Sie sich vor dem Einbau, ob die erlaubten max. Betriebsdrücke und Betriebstemperatur des Gerätes nicht überschritten werden. Vermeiden Sie den Einbau des optischen Füllstandssensors LP senkrecht von oben im Tankdeckel, da ein anhaftender Tropfen vor dem optischen Sensor einen Füllstand (Schaltpunkt erreicht) vortäuschen kann. Dichten Sie das Messgerät mit PTFE-Band oder ähnlichem in die Behälterwand ein.

empfohlene Einbaulagen: seitlich in Tankwand
 senkrecht von unten im Tankboden

4. Elektrischer Anschluss

LP-1...

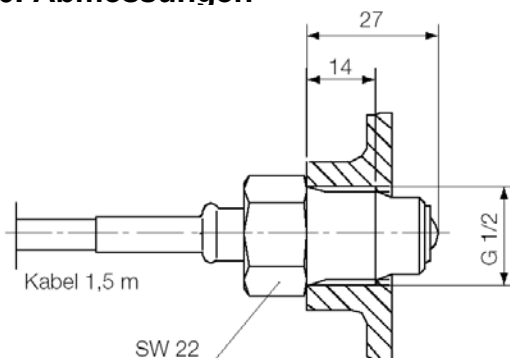


5. Technische Daten

Betriebsdruck: 10 bar
Betriebstemperatur: -20...+85 °C

Sonstige s. Datenblatt, bzw. Auftragsbestätigung

6. Abmessungen



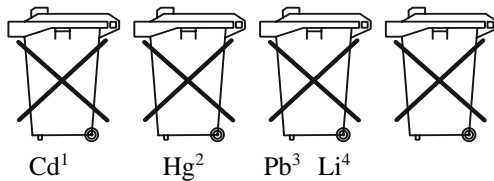
7. Entsorgung

Hinweis!

- Umweltschäden durch von Medien kontaminierte Teile vermeiden
- Gerät und Verpackung umweltgerecht entsorgen
- Geltende nationale und internationale Entsorgungsvorschriften und Umweltbestimmungen einhalten.

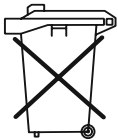
Batterien

Schadstoffhaltige Batterien sind mit einem Zeichen, bestehend aus einer durchgestrichenen Mülltonne und dem chemischen Symbol (Cd, Hg, Li oder Pb) des für die Einstufung als schadstoffhaltig ausschlaggebenden Schwermetalls versehen:



1. „Cd“ steht für Cadmium.
2. „Hg“ steht für Quecksilber.
3. „Pb“ steht für Blei.
4. „Li“ steht für Lithium

Elektro- und Elektronikgeräte



8. EU-Konformitätserklärung

Wir, INTERIN GmbH, Hofheim-Ts., Bundesrepublik-Deutschland, erklären, dass das Produkt

Optischer Füllstandssensor Typ LP...

mit den unten angeführten Normen übereinstimmt:

EN 61000-6-2:2005

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Fachgrundnorm Störfestigkeit für Industriebereiche

EN 61000-4-4:2013

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 4-4: Prüf- und Messverfahren - Prüfung der Störfestigkeit gegen schnelle transiente elektrische Störgrößen/Burst

EN 61000-4-2:2009

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 4-2: Prüf- und Messverfahren - Prüfung der Störfestigkeit gegen die Entladung statischer Elektrizität

EN 61000-6-3:2011

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-3: Fachgrundnormen - Störaussendung für Wohnbereich, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe

EN IEC 63000:2018

Technische Dokumentation zur Beurteilung von Elektro- und Elektronikgeräten hinsichtlich der Beschränkung gefährlicher Stoffe

und folgende EG-Richtlinien erfüllt:

2014/30/EU	Elektromagnetische Verträglichkeit
2011/65/EU	RoHS (Kategorie 9)
2015/863/EU	Delegierte Richtlinie (RoHS III)

Hofheim, den 29. Juli 2021

H. Volz
Geschäftsführer